



(株) 浜野製作所の紹介

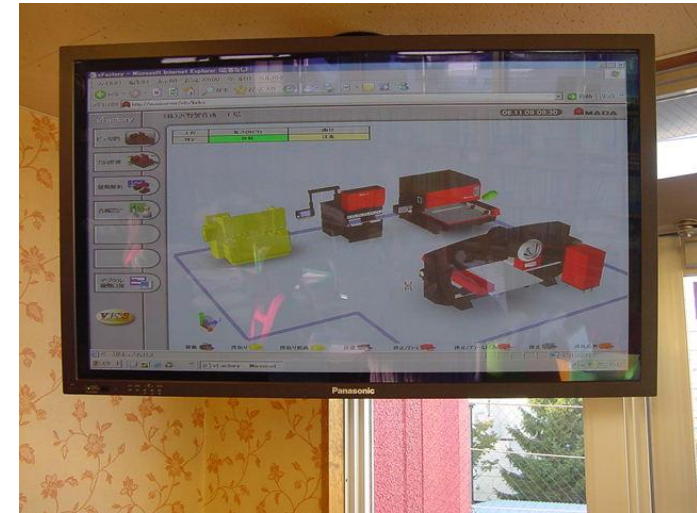


浜野製作所プロジェクト

- 生産管理ソフトの導入
 - 作業指示書に基づいた納期管理
 - バーコードを使っての工程管理、PC上で進捗状況を確認できる
 - 見積りソフトの導入
 - 見積もり時間の短縮
 - 標準単価設定により見積もりの誤差を統一
 - 工程管理板の導入
 - 加工機械の稼働時間の把握
 - 1日の稼働状況がPC上で確認できる







設計変更 07・8・29

在庫あり!
材料発注済

検査完了票

取引先 ソーバル株式会社


注文番号 070293-01

製品番号 MD000129-001 社内納期 2007/08/31 可否判定印


製品名 取付金具 数量 210

部品番号 MD000129-001 出来数

部品名 取付金具



..... キ リ ト リ 線



3 8 0 0 0 0 1 2 9 1 0 0 1

発注元はリポートに
 前商・リゼット

客先名 ソーバル株式会社 発行日 2007/08/29

社内納期	2007/08/31	部品名	取付金具	注番	070293-01
数量	210	図面番号	MD000129-001	備考3	
材質		板厚	X= Y=	取数	

工	程 及 び 保管場所	作業者	加工日	段取時間	加工時間	数量	トッパ	ミドル	エンド
1	レーザー								
2	検査								
3	バリ取り								
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									

備 考

名札・バーコード管理

作業者実施者・責任者を明確化するため、名札のバーコードと作業関連書類等を同調しています。



検査完了票

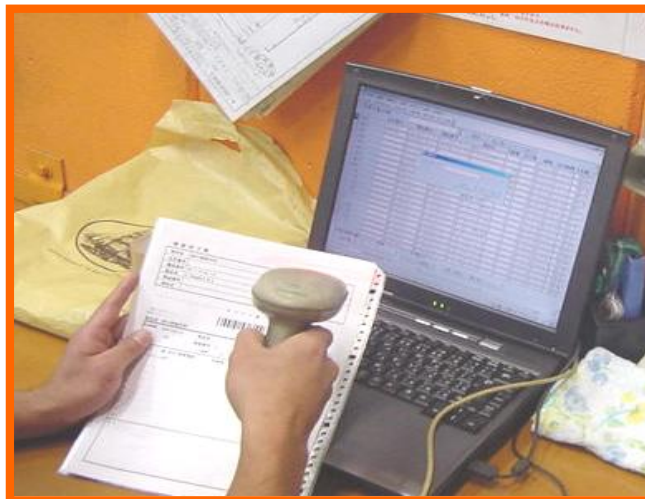
取引先	南柳産業		
注文番号	3015様		
製品番号	T4-101797	社内納期	10/9
製品名	押えいへ取付け板	客先納期	2004/10/09
部品番号	T4-101797	数量	3
部品名	押えいへ取付け板	出来数	

キリトリ線

無記入はミート1
新規・リビート面

客先名 南柳産業

社内納期	2004/10/19	部品名	押えいへ取付け板	注番	3
数量	3	図面番号	T4-101797	備考	3



作業指示書 K03272H03-08-01-053

発行日時: 2004/10/04 10:29
ページ: 1/1

作業内容: K03272H03-08-01-053

材料名: ケーブルベア取付け板

材料番号: E-SUS2.0

材料コード: 2000.00 × 1000.00

板厚: 2.00

シート枚数: 1

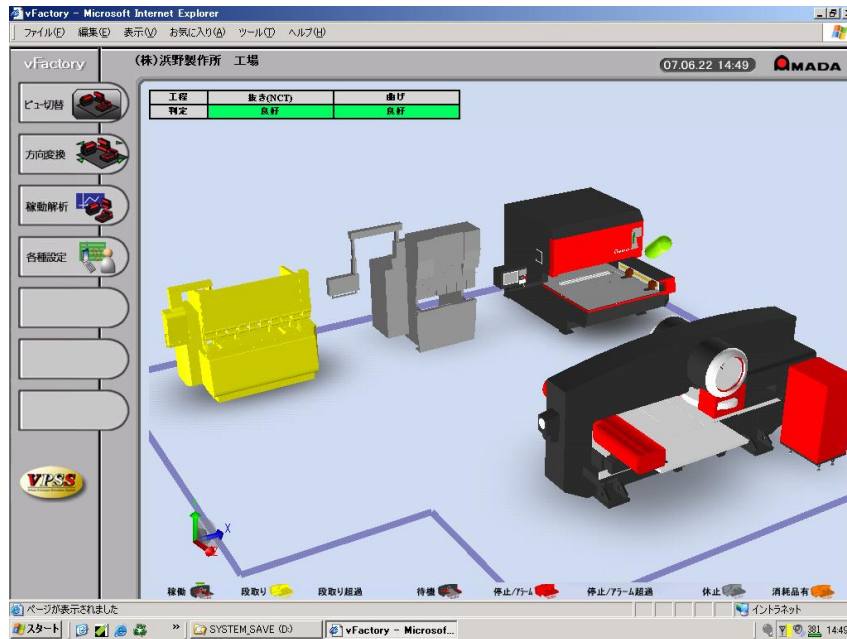
数量: 1

0.00, 0.00, 0.00

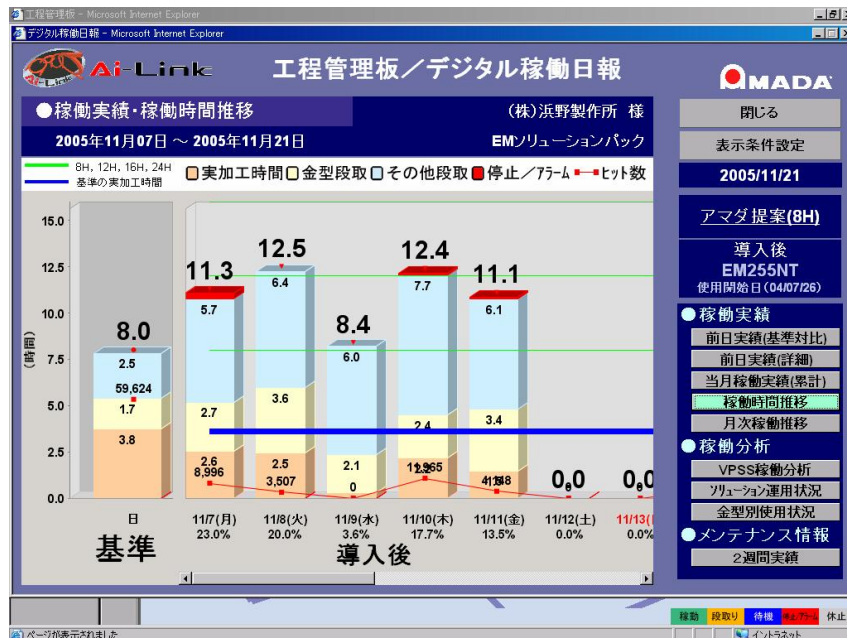
004/10/09 0.00 作成日時 2004/10/04 10:28:46 加工時間 0:0:0 4
3 3.00 更新日時 2004/10/04 10:28:48 納期 2004/10/04

新 た
レーザ

工程管理ソフト



生産管理ソフト



②受注・出荷MODULE+ 作業手配画面

☑ ファイル 画面 帳票出力 削除 NCデータ 連携 各種設定
 受注台帳 作業手配台帳 出納明細台帳 在庫台帳 発注台帳 受入れ台帳

質問を入力してください

作業手配台帳

注文番号	製品番号	部品番号	部品名	手配数	完了数	納期	社内納期	工程数
7563-2A1174	K486502B-01	K486502B-01	DGG	24	0	05/10/08	05/10/05	0(南オ)
7563-2A1174	K476817-01	K476817-01	PL	8	0	05/10/08	05/10/05	6(南オ)
7563-2A1174	K475691-01	K475691-01	FL	4	0	05/10/08	05/10/05	2(南オ)
7563-2A1172	K4100706-	※ 作業完了		3	0	05/10/08	05/10/05	7(南オ)
7568-2A1172	K4107674-	バーコード		4	0	05/10/08	05/10/05	4(南オ)
7568-2A1172	K451404-0			21	0	05/10/08	05/10/05	4(南オ)
7568-2A1172	K491897-0			20	0	05/10/08	05/10/05	5(南オ)
7570-2A1174	K475690-0		(ESD)	4	0	05/10/05	05/10/01	7(南オ)
7570-2A1172	K486079-01	K486079-01	PL	6	0	05/10/05	05/10/01	5(南オ)
7570-1A72003	K478818A-01	K478818A-01	JATCH	12	0	05/10/05	05/10/01	1(南オ)
7570-1A71710	K458193A-01	K458193A-01	BKKT	12	0	05/10/05	05/10/01	6(南オ)
7572-1A72003	K478819-01	K478819-01	JUNT	24	0	05/10/05	05/10/01	3(南オ)
7572-1A72003	K493626-01	K493626-01	JATCH	12	0	05/10/05	05/10/01	1(南オ)
伊達清	EIS1-509034-EJ-FH	EIS1-509034-EJ-FL	プレート	3	0	05/09/29	05/09/28	1(本多)
7572-2A1172	K486075-01	K486075-01	PL	4	0	05/10/05	05/10/01	5(南オ)
伊達清	EIS1-509034-EJ-B	EIS1-509034-EJ-EP	イジェクトプレー	3	0	05/09/29	05/09/28	1(本多)
7578-1B1073	K354313-01	K354313-01	CWR	2	0	05/10/03	05/09/29	1(南オ)
7578-1B1073	K353731-01	K353731-01	PL	2	0	05/10/03	05/09/29	1(南オ)
伊達清	EIS1-509034-EJ-E	EIS1-509034-EJ-ET	イジェクター	3	0	05/09/29	05/09/28	1(本多)
7578-1B1073	K353730-01	K353730-01	FJ	2	0	05/10/03	05/09/29	5(南オ)

作業・材料手配
F5 連携
F8 作業完了

指示書
バコード 進捗入力
バコード 作業完了
変更 削除
一覧印刷
メニュー

レコード 1 / 1 T | H | F | M | S / 532

フォームビュー

スタート [アイコン] ⑨ ⑩ ⑪ ⑫ ⑬ ⑭ ⑮ ⑯ ⑰ ⑱ ㉠ ㉡ ㉢ ㉣ ㉤ ㉥ ㉦ ㉧ ㉨ ㉩ ㊀ ㊁ ㊂ ㊃ ㊄ ㊅ ㊆ ㊇ ㊈ ㊉ ㊐ ㊑ ㊒ ㊓ ㊔ ㊕ ㊖ ㊗ ㊘ ㊙ ㊚ ㊛ ㊜ ㊝ ㊞ ㊟ ㊠ ㊡ ㊢ ㊣ ㊤ ㊦ ㊧ ㊨ ㊩ ㊪ ㊫ ㊬ ㊭ ㊮ ㊯ ㊰ ㊱ ㊲ ㊳ ㊴ ㊵ ㊶ ㊷ ㊸ ㊹ ㊺ ㊻ ㊼ ㊽ ㊾ ㊿

NUM

リニューアルした(株)浜野製作所HP

社長ブログと社員ブログの設置により情報発信を積極的に！

浜野製作所(墨田区)は板金・レーザー・プレス加工のエキスパート集団です。

What's New お問い合わせ



株式会社 浜野製作所

- HOME
- 会社概要
- 社長ご挨拶
- スタッフ紹介
- 生産設備
- 加工サンプルと工程
- 技術紹介
- 採用情報



What's New

- 2006.12.25 ホームページをリニューアルしました。**NEW!!**
- 2006.10.27 日刊工業新聞に「ものづくりから人づくり～下町の若手経営者の奮闘」と題して弊社の若手育成への取り組みが紹介されました。
- 2006.04.12 浜野製作所ブログ「[墨田の板金屋の一日](#)」がオープンしました。最新情報や日々の取り組みなどを随時更新しています。

[過去履歴はこちら](#)



墨田の
板金屋の一日



墨田の板金屋
社長の駄話